

## **Profilstahl-Biegemaschine, Modell BO 229** **Bending machine for sectional steel - Type BO 229** **Ohýbačka ocelových profilů, model BO 229**

### **Grundausrüstung**

- 2 Stück Drehstromantriebsmotoren auf Seitenachsen für Biegeantrieb.
- Drehstrommotor für die Mittelrollenzustellung.
- Vereinfachter Rollensatz aus legiertem, gehärtetem Werkzeugstahl.
- Tippbetrieb für beide Achsen.
- Rollschlitten mit gehärteten Laufrollen.

### **Zusatz-ausrüstung auf Anfrage:**

- Stufenlose Antriebsregelung der Biegerollen mittels Frequenzumrichter.
- Drehstrommotor der Zustellung polumschaltbar.
- Verstellbarer Universalrollensatz aus hochlegiertem, gehärtetem Werkzeugstahl, mit dem alle in der Leistungstabelle aufgeführten Profile gebogen werden können (mit\*\* gezeichneten Positionen ohne Sonderrollen nur bedingt möglich).
- Pilzrollschlitten.
- Rohr- und Sonderrollen.
- Verbindungstraverse der drei Achsen mit manueller Zustellung.
- Digitale Zustellanzeige.
- 3 D-Walzeinrichtung von Flachprofilen und Rohren bis ca. 1 1/2".
- Mittelrollenantrieb.
- Zahnradsatz zur Änderung der Biegegeschwindigkeit.

### **Basic Model:**

- 2 pieces three phases motors on lateral axes for bending drive.
- Three phase motor for the feed of the central rollers
- Simplified roller set cut of alloyed and hardening tool steel.
- Impulsion service for both axes.
- Roller guide with tempered rollers.

### **Special equipment upon request:**

- Continuous drive adjustment of the bending rollers by means of a frequency converter.
- Alternative motor of the feed pole changeable.
- Adjustable universal bending cylinders made out of high-alloyed and tempered tool steel, capable to bend all sections mentioned in the output table (all items marked\*\* without special rollers only restrictly possible).
- Mushroom roller guide.
- Tube- and special rolls.
- Connecting traverse of the three axes with manual feed.
- Digital feed indication.
- 3-D-rolling adjustment of flat profile and tubes up to approx. 1 1/2".
- Drive of center rollers.
- Gear set for change of this bending speed.

### **Základní vybavení:**

- 2 kusy třífázových motorů na boční ose - pro pohon ohýbání.
- Třífázový motor pro přísun středního válce.
- Zjednodušená válcová stolice.
- Prerušovaný provoz pro obe osy.
- Válcové saně s tvrzenými vodicími válci.

### **Doplňkový vybavení na přání:**

- Bezstupňová regulace pohonu ohýbacích válců frekvenčním měničem.
- 3-fázový motor posuvu pólově přepínatelný.
- Nastavitelná univerzální válcovací stolice z vysoce legované nástrojové oceli, s níž je možno ohýbat všechny uvedené profily v tabulce (pozice označené \*\* lze bez zvláštních válců pouze omezeně).
- Posuvné lože.
- Zvláštní válce a válce pro trubky.
- Spojovací nosník třech os ručním posuvem.
- Digitální ukazatel posuvu.
- 3 D ohýbání plochých profilů a trubek do cca 1 1/2".
- Pohon středního válce.
- Ozubený převod pro změnu rychlosti ohýbání.

## Technische Daten

( ) = Option

- Biegeleistung  
Stahl = 400 / 450 N/mm<sup>2</sup>
- Achsabstand = 280 mm
- Mittelrollenverstellung = 190 mm

### Motorleistung:

- Seitenrollenmotor = 2 x 1,1 kW
- Mittelrollenmotor = (0,5) kW
- Zustellmotor = 1,1 (1,1/0,7) kW
- Biegegeschwindigkeit = 6,4 (14 max.) m/min
- Verstellgeschwindigkeit = 207 (207/134) mm/min
- Gewicht der Maschine = 1,6 (1,7) t
- Montage auf Hallenboden ohne besonderes Fundament.

## Leistungstabelle Profilübersicht

### Capacity chart of profiles

### Přehled profilů

## Technical Data

( ) = Option

- Bending capacity  
mild steel = 400 / 450 N/mm<sup>2</sup>
- Axle distance = 280 mm
- Adjustment of centre roller = 190 mm

### Motor capacity:

- Lateral roller motor = 2 x 1,1 kW
- Centre roller motor = (0,5) kW
- Adjust Motor = 1,1 (1,1/0,7) kW
- Bending speed = 6,4 (14 max.) m/min
- Adjust speed = 207 (207/134) mm/min
- Weight machine = 1,6 (1,7) t
- Assembly on the floor without special foundation.






















## Technické údaje:

( ) = možnost

- Ohýbací výkon  
ocel = 400 / 450 N/mm<sup>2</sup>
- Vzdálenost os = 280 mm
- Nastavení středního válce = 190 mm

### Výkon motoru:

- Motor bočního válce = 2 x 1,1 kW
- Motor středního válce = (0,5) kW
- Motor posuvu = 1,1 (1,1/0,7) kW
- Rychlost ohýbání = 6,4 (14 max.) m/min
- Rychlost přestavování = 207 (207/134) mm/min
- Hmotnost stroje = 1,6 (1,7) t
- Montáž na průmyslovou podlahu, bez zvláštních požadavků na podklad

Profil	Profilgröße	Kleinster Ø
profile	cross section	smallest Ø
Profil	Rozměr profilu	Nejmenší průměr Ø
	60 x 15	500
	80 x 25	350
	40 x 40	400
	45	400
	65 x 7	600
	80 x 8	1000
	80 x 8	1000
	60 x 7	700
	U 100	800
	U 100	800
	U 50	1200
	IPE 120	550
	I 40 x 30	600
	T 60	600
	T 60	700
	T 70	800
	60,3 x 4,5	800
	50 x 4	2000
	60 x 40 x 3,2	2000
	50 x 2,9	2000
	70 x 40 x 2,9	2000

\*\* Nur mit Sonderbiegewerkzeug zu biegen (Qualität). Die Biegeleistungen gelten für eine Zugfestigkeit von 400–450 N/mm<sup>2</sup>

\*\* Can only be formed with special bending tools (quality). The bending capacity applies for tensile strength of 400–450 N/mm<sup>2</sup>

\*\* je možno ohýbat pouze se zvláštními nástroji (kvalitně) Hodnoty ohýbání platí pro pevnost v tahu 400–450 N/mm<sup>2</sup>